Drainex 202 Drenaje

Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex

Aplicaciones
Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales
Bomba e impulsor en fundición.
Eje bomba en AISI 420.
Cierre mecánico en alúmina-grafito.
Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento
Codo 90° incluido.
Modelo MA: interruptor de nivel.
Modelo M/T: sin interruptor de nivel.
10m de cable sin enchufe.
115V: condensador externo.
220V: condensador interno.

Motor
Asíncrono 2 polos.
Protección IP68.
Aislamiento clase F.
Versión monofásica con protección térmica incorporada.
Servicio continuo.

Limitaciones
Temperatura máxima del agua: 40°C.
Paso máximo de sólidos: Ø 45mm.
Inmersión máxima: 7m.

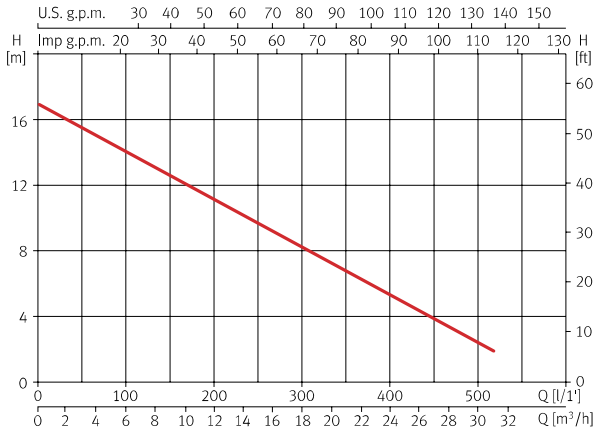
Modelo MA

Modelo M/T

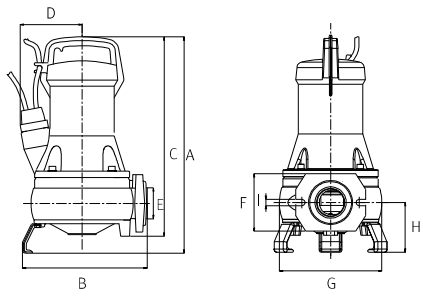
Tabla de funcionamiento hidráulico

Modelo	I [A]				P1 [kW]		P2		c [µF]	l/min	100	200	300	400	500	Código					
	1~ 115V	1~ 220V	3~ 220V	3~ 440V	1~	3~	[kW]	[HP]	115V/220V	m³/h	6	12	18	24	30	1~115V (Mod. M)	1~220V (Mod. M)	1~115V (Mod. MA)	1~220V (Mod. MA)	3~220V (Mod. T)	3~440V (Mod. T)
Drainex 202	15	8,5	4,1	2,4	1,6	1,5	1,1	1,5	30/16	mca	14	11,5	8	5	2	98567	96673	196191	96675	96669	96671

Curva de funcionamiento a 3450 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Kg
Drainex 202	415	240	383	119	2"	110	196	95	12	25

Ø Impulsor 124 mm.